

## ALPHA FT-2002

### Проволочный припой с бесканифольным безотмывочным флюсом

Тип: J-STD-004-ORL0 / IPC-SF-818-L3CN / ISO 12224 – 2.2.3 / DIN 8511-F-SW33

#### ОПИСАНИЕ

Alpha FT-2002 – это проволочный припой, содержащий во внутренней полости полностью синтетический флюс (без канифоли и производных), служащий заменой традиционным канифолесодержащим припоям. Сердцевина флюса не содержит галоидных и канифолей, но обладает отличной способностью к лужению и высокое поверхностное сопротивление. Припой Alpha FT-2002 оставляет после пайки прозрачный твердый остаток флюса, который можно безопасно оставить на плате без отмывки. Alpha FT-2002 специально придали специфический запах, который отличает его от припоев с канифольными флюсами.

#### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Бесканифольный и безгалогидный (нет натуральных смол и производных)
- ORL0 – классификация по J-STD-001B Class III – для высококачественных электронных изделий
- Минимум прозрачных бесцветных некоррозионных твердых остатков флюса
- Быстрое смачивание и лужение
- Хорошие проникающие характеристики
- Совместим с бессвинцовыми припоями, в частности с бесканифольными бессвинцовыми припоями

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Alpha FT-2002 применим для любых коммерческих задач ручной пайки, где требуется бесканифольный флюс и соответствие классификации J-STD-004 – ORL0. Он подходит для использования в стандарте J-STD-001B Class III – электронные устройства с высокими эксплуатационными характеристиками – устройства, от которых требуется высокая надежность и производительность и работа в неблагоприятных средах. Эта классификация, как правило, включает оружие, оборонные системы, аэрокосмическую промышленность, системы жизнеобеспечения и автомобильную электронику.

#### ОБЩИЕ СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПАЙКЕ

Всегда помните, что паяное соединение образуется при нагреве частей, подлежащих пайке, до температуры, превышающей точку плавления используемого припоя – в ручной пайке она зависит от выбора термоинструмента (паяльника). Во время расплавления и разрушения проволоки припоя выделяется флюс, который снимает оксидную пленку с поверхности, в это время припой создает тонкую интерметаллическую связь, которая затем становится главной составляющей паяного соединения.

Запомните следующие советы:

- Используйте паяльник с размером наконечника, подходящим для вашей операции, слишком маленькие наконечники при пайке крупных компонентов затрудняют формирование соединения и замедляют этот процесс.
- Выбирайте диаметр проволочного припоя соответствующим для вашего паяльника и размерам компонентов.
- Паяльная станция должна обеспечивать достаточную нагревательную способность (мощность), чтобы выполнялись все предыдущие пункты.
- Проволочные припой поставляется из различных сплавов, убедитесь, что выбрали именно нужный вариант.
- Не допускайте перегрева, поскольку это приводит к увеличению глубины слоя интерметаллической связи, это ослабляет паяное соединение. Все материалы Cookson Electronics удовлетворяют самым жестким стандартам и гарантируют наилучший результат пайки.

#### ДОСТУПНОСТЬ

Сплав	Флюс	Диаметр проволоки
63Sn/37Pb	P1 и P2 (номинально 1.1% и 2.2%)	0.5мм, (катушка массой 0.25кг)
63Sn/37Pb	P1 и P2 (номинально 1.1% и 2.2%)	0.75мм, 1мм (катушка массой 0.5кг)

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Физические свойства	Значения	Стандарт	Сплав	Температура плавления, °C	Варианты флюса
Срок годности / при температуре:	36 месяцев/ 10°C - 43°C	ISO 9453 (1)	S-Sn63Pb37	183	1.1% & 2.2%
Кислотное число:	250 (mg KOH/g)	ISO 9453 (2)	S-Sn60Pb40	183-190	1.1% & 2.2%
Содержание галогидных:	Нет	LEAD FREE	SAC 305	217	2.2% & 3.3%
Коррозионность:	Классифицирован J-STD-004 L-тип	LEAD FREE	SAC 405	217-219	2.2% & 3.3%
Тест медное зеркало:	Классифицирован J-STD-004 нет повреждений Прошел тесты IPC-SF-818 Class III;				
Поверхностное сопротивление (без отмывки):	J-STD-004 85°C/85 ОВ / 7 дней CD = 1.2E10 Ohms (треб >1E08 Ohms)				
Классификации:	J-STD-004 – ORL0 IPC-SF-818 – L3CN ISO 12224 – 2.2.3				

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Отметим стандартные меры безопасности. Используйте только в хорошо проветриваемых помещениях. НЕ КУРИТЕ.

Хотя Alpha FT-2002 не считается токсичным, при температурах пайки выделяется незначительное количество активных паров и паров разложения. Эти пары должны надлежащим образом удаляться из рабочей области. Обратитесь к MSDS для дополнительной информации о безопасности, данными о токсичности сплавов содержащих свинец и серебро.



111141, Россия, Москва,  
3й проезд Перова Поля д.8, стр.11  
тел: +7 945 741 48 19  
факс: +7 945 708 41 64

[www.argus-x.ru](http://www.argus-x.ru)  
[info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru)  
[www.alphametals.com](http://www.alphametals.com)

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

